

ЧЕРЕПИЦА полимер-песчаная УЗБЕКИСТАН



AvizInfo.uz

Ташкент, Узбекистан

Продается ЧЕРЕПИЦА ПОЛИМЕР-ПЕСЧАНАЯ.
КАЧЕСТВЕННАЯ и СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ продукция.
ЦЕНА 1 м² = 18 000 сум. или 5\$
тел.+998906188077

Технология производства полимерно песчаной продукции заключается в приготовлении и формовке и композита из песка, полимера и пигмента в готовое изделие (Черепица, тротуарная плитка, и т.д.) из полимерных отходов. При этом не обязательно полная очистка и тщательная сортировка полимера. При применении различных полимеров стараемся чтоб соотношение было 40-50% мягких (полиэтилены) и 60-50% жёстких (полипропилены, полистиролы, АБС пластики, ПЭТ и пр.) полимеров. ПВХ НЕ ПРИМЕНЯЕМ ужасный запах и отрицательно влияет на изделие.

Цех по производству черепицы должен состоять из следующих производственных помещений:

- дробильный участок;
- производственный участок;
- склад готовой продукции;
- склад хранения исходных компонентов.

Можно использовать помещения 100-200 м². Габариты оборудования для производства черепицы небольшие, возможно разместить всю линию на площади – около 50 м², но ещё необходимо иметь место для складирования сырья и готовой полимерной черепицы, в помещении ОБЯЗАТЕЛЬНО вытяжная вентиляция. Высота потолка от 3 метров.

Требования к материалам.

ПЕСОК в технологическом процессе песок используется любой (речной, карьерный). Желательно использовать сухой песок мелкой фракции просеянным без глинистых и пылевидных включений. Не имеет значения, какого цвета песок и происхождения. Использовать сетку для просеивания с ячейкой 4 – 5мм.

ПОЛИМЕР Наличие примесей различных веществ, а также грязи не сказывается на качестве смеси, по этому особых требований к полимеру нет. Но с чистым материалом намного лучше работать. Присутствие Нефтепродуктов нежелательно. **КРАСИТЕЛЬ** Рекомендуемый краситель - железо-окисный пигмент неорганического происхождения.

Прим. Есть два варианта переработки полиэтиленовой пленки -Агломератор = полученный агломерат перемешиваем с жестким полимером после дробления и песком+пигмент с последующей подачей в бункер АПН.

-Эструдер =полимер в виде шаров затем их дробят и смешивают с жестким полимером и песко+пигмент с последующей подачей в бункер АПН.

Особенности технологического процесса. При поступлении полимера на производственный участок происходит его измельчение, сортировка и удаления металлических предметов. Отдельно дробятся отходы «мягкого» пластика (ПВД, ПНД и т.п.) и отдельно «жесткого» пластика (АБС, полистирол, ПЭТ и т.д.) до получения фракции 1 – 15; 1 – Можно использовать для работы только «мягкие» полимеры. При использовании жестких полимеров необходимо учитывать их пластичность.

Рекомендуем смешивать : 60% «мягкого» полимера и 40% «жесткого». Полиэтилены лучше ведут себя при высоких температурах и глина на изделии получить проще, зато «жесткие» полимеры добавят жёсткости и прочности при нагреве на солнце. Работать с гранулятом или полимером одной марки лучше, удобнее. Получается геометрически ровная и правильная

черепица.

При изготовлении более объемных изделий : тротуарной плитки, люков ит.д. смешивание не столь важно. В процессе изготовления полимерпесчаных изделий не рекомендуется завышение температуры выше указанных норм. Так как это приводит к нарушению структуры полимеров.

Цена: **18 000 сўм**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: неуместен

Фил Тимур

+998906188077