

Двухярсная линия для производства профнастила НС35-С44



Ташкент, Узбекистан

Основные характеристики линии:

НС35:

Толщина металла: 0.35--0.8mm

Ширина обработки металла: 1250mm

Скорость производства: 18--23m/min

Кол-во рабочих клеток: 18 клеток

Диаметр клеток: Ф75mm

Материал ролики: 45#сталь

С44:

Толщина металла: 0.35--0.8mm

Ширина обработки металла: 1250mm

Скорость производства: 18--23m/min

Кол-во рабочих клеток: 20 клеток

Диаметр клеток: Ф75mm

Материал ролики: 45#сталь

Габариты: 9500*1700*1600mm

Вес: 9.5т.

Мощность гидравлического мотора: 11kw

Технология производства и состав линии:

Процесс технологии производства:

подача металла ---- профилегиб---- гидра-вырезание ---- готовый профнастил

Состав линии:

Гидравлический разматыватель

Плита введения металла

Стан профилегибочный

Отрезное устройство(автоматическое)

Система гидравлического пресса

Система автоматического управления (CAU)

Счётчик

Приемный стол

Срок изготовления: 50 дней

Условия пладёжа: Аванс 30% от стоимости линии нужно заплатить после заключения контракта, 70% оплачивается

Покупателем после проверки на заводе в Китае.

Гарантия: Гарантия оборудования бесконечная, бесплатное обслуживание на год. Система автоматического управления (CAU)

при вопросе качества обеспечивает вернуть и поменять в 1 г

Тип объявления:
Куплю, купить

Торг: уместен